

相融共生 共担共享

河南四通精密模具有限公司
河南中科智能装备有限公司

地址:河南滑县新区中科路与东环路交叉口西100米
中科智能装备产业园

电话:+86 0372 5575666

传真:+86 0372 5575688

E-mail:service@xinsitong.com

网址:http://www.blgsb.com

<https://stoneprecisionmould.en.alibaba.com>



河南四通精密模具有限公司
河南中科智能装备有限公司

一站式纤维复合材料模具及设备工装制造商

企业简介

河南四通精密模具有限公司是国内领先的纤维复合材料模具及工艺装备加工制造商。成立于2006年，占地面积约14万平方米，总投资约7.5亿，拥有员工850余人，其中工程技术人员150余人。建设有航天科工复合材料孵化中心、省级材料成型及合金拉挤模具工程技术中心、省级玻纤复合材料工程技术中心、省级工业设计中心四个创新研发平台，是国家高新技术企业、河南省质量标杆企业。

公司成立近20年来,一直专注于玻璃钢拉挤模具、玻璃钢模压模具、玻璃钢格栅模具、纤维复材拉挤设备及工艺装备的研发、加工和推广,致力于为客户提供多种纤维复合材料产品生产解决方案。下游产品广泛应用于轨道交通、汽车轻量化、移动通信、电力绝缘、风电叶片、光伏支架和边框、体育器材、畜牧养殖、化工环保、污水处理等多个领域。经过18年的发展,已经实现了复合材料行业的全产业链发展布局,为客户提供装备、模具、工艺、生产、培训一体化交钥匙服务。

2019年,四通精密模具在浙江台州投资成立台州市黄岩鑫通模具有限公司,共同为客户提供高品质模压模具。2021年,投资建设的中科智能装备产业园,围绕“精密模具加工、纤维复合材料成型装备制造、非标自动化解决方案”的目标,打造模具及装备制造全产业链产业园,进一步提升模具和装备制造水平。

四通人秉持“相融共生、共担共享、精益求精、追求卓越”的核心价值观,坚守“专心、专注、专业”的工匠精神。乘风破浪,不断超越,努力打造成纤维复合材料装备行业具有广泛影响力的知名品牌。



完善产业链、提升价值链、
创纤维复材模具及装备行业一流企业

让技术成为艺术

NO
31

卓越四通

成果与荣耀
活动与交流

复合材料光缆加强芯生产设备
辅机——竖向&横向切割机
辅机——线切割机装备
辅机——聚氨酯注胶机
辅机——编织&缠绕机
履带式拉挤设备
伺服液压拉挤设备系列
光伏边框双系统多工位伺服液压拉挤设备系列
聚氨基酯边框拉挤模具
聚氨基酯门窗拉挤模具
酚醛拉挤模具

NO
05

产品与服务

四通环境
台州鑫通模具

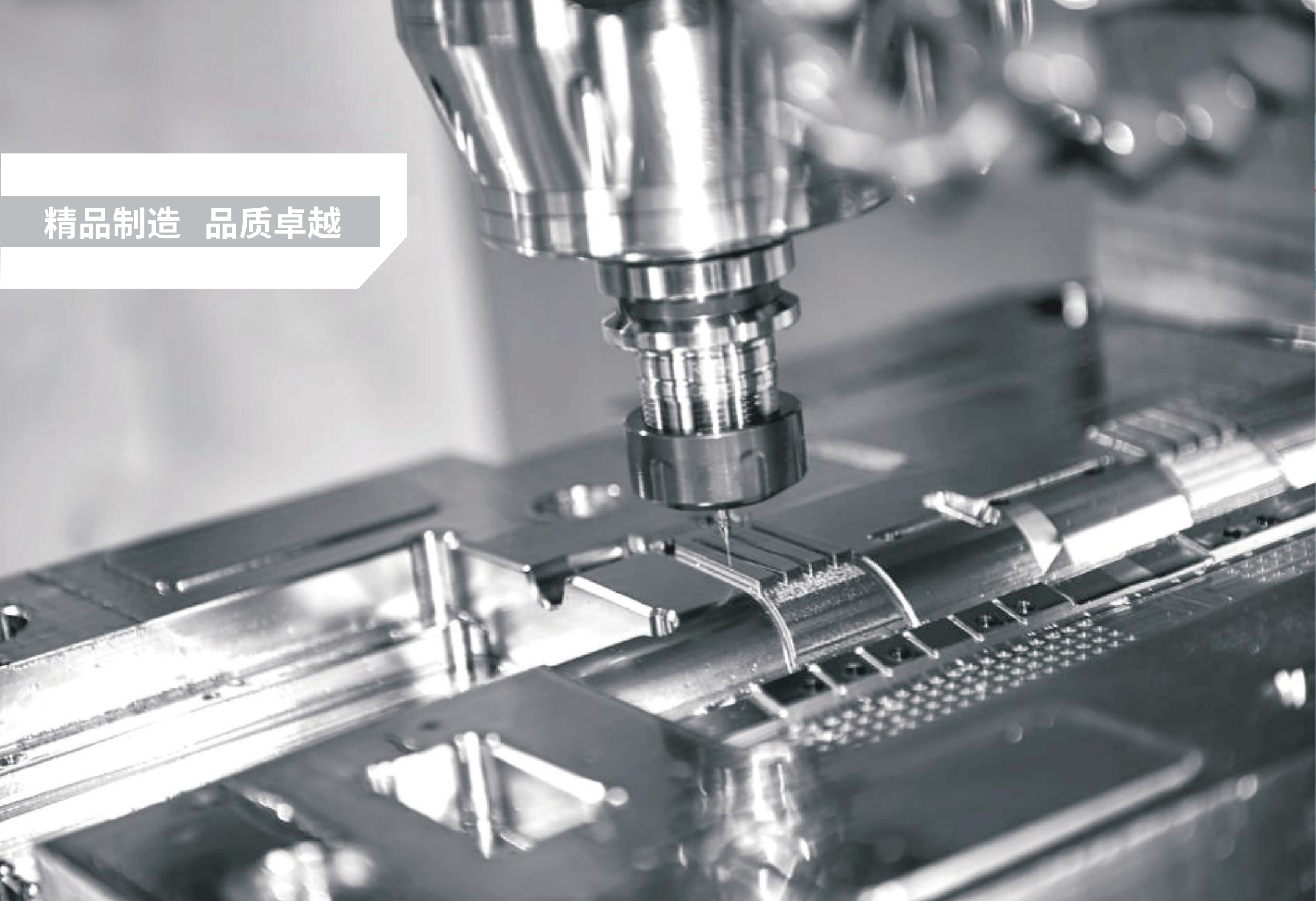
NO
01

认识四通

目录
CONTENTS

秉持“以客户为中心、以奋斗者为本、以艰苦奋斗为荣”的经营理念。蓄积人才、沉淀技术、科学管理、完善产业链，竭力为客户提供高品质复合材料模具和装备，打造纤维复材装备行业具有广泛影响力的知名品牌。



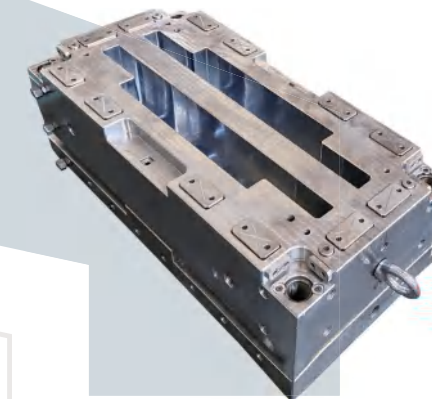
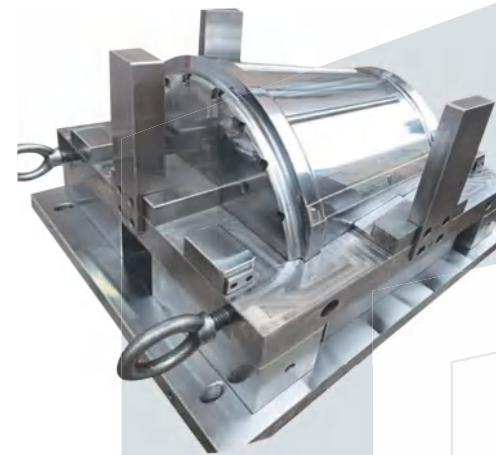
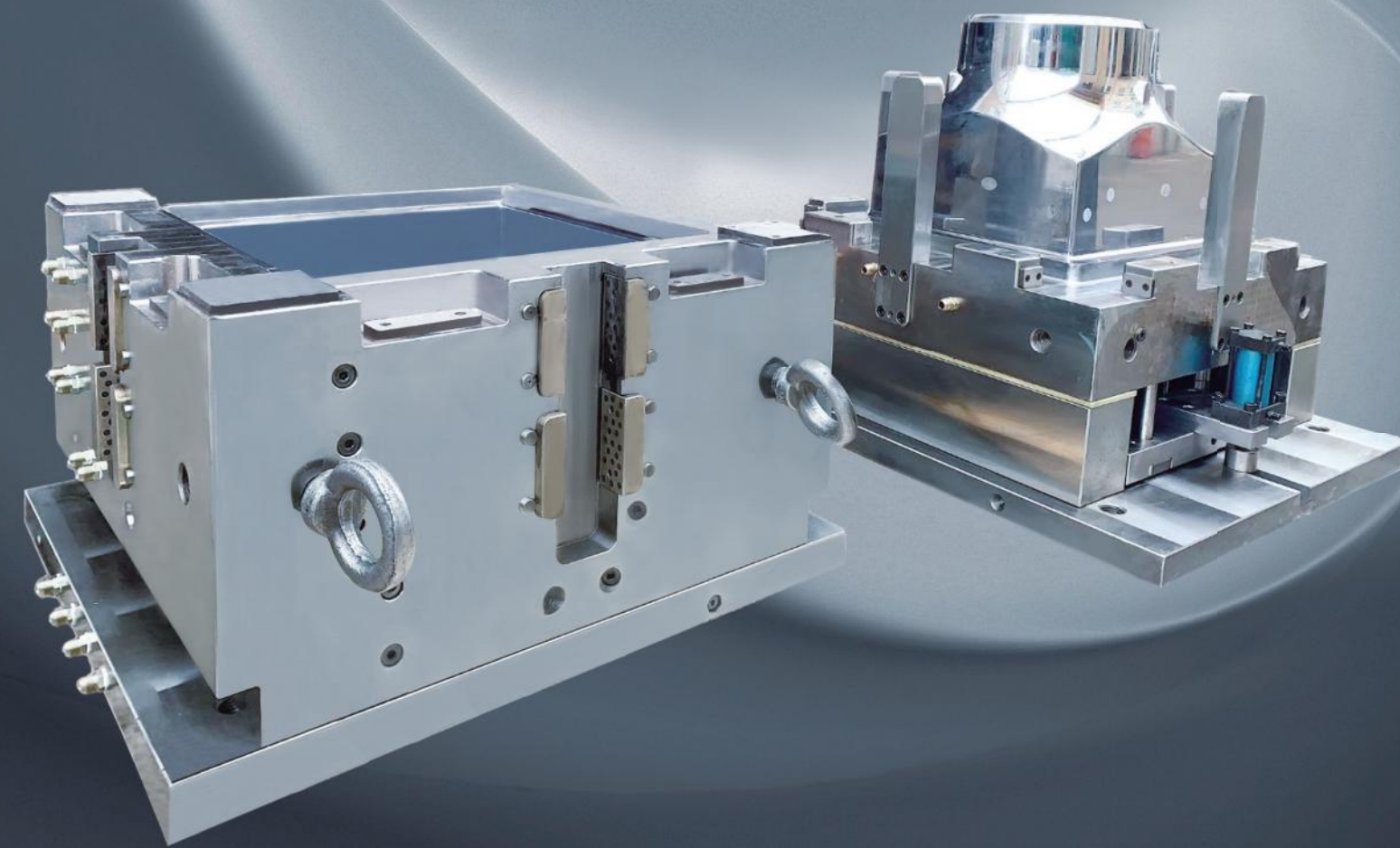


精品制造 品质卓越

设计与研发

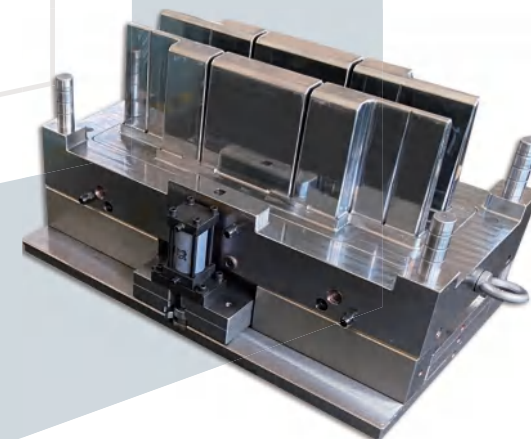
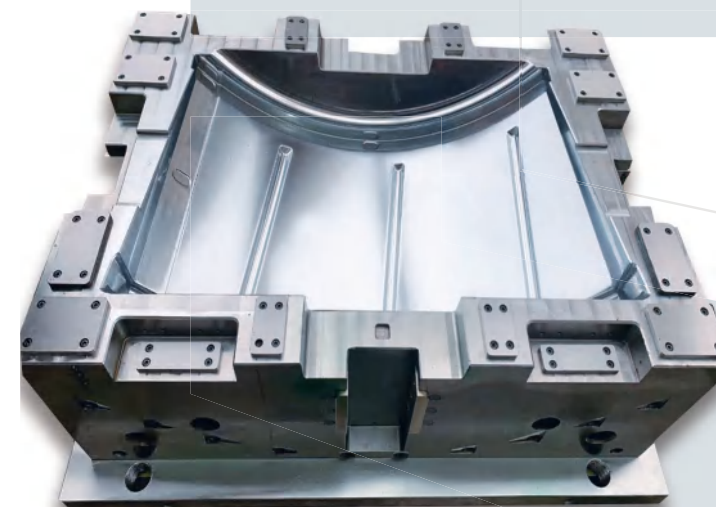
好的产品源于好的设计,具有丰富经验的设计团队,凭借雄厚的技术开发力量为客户提供全方位的技术服务。运用3D打印技术、计算机辅助技术、模流分析理论、精准优化产品、精确设计模具,缩短产品的开发周期,为客户创造出优质的产品。





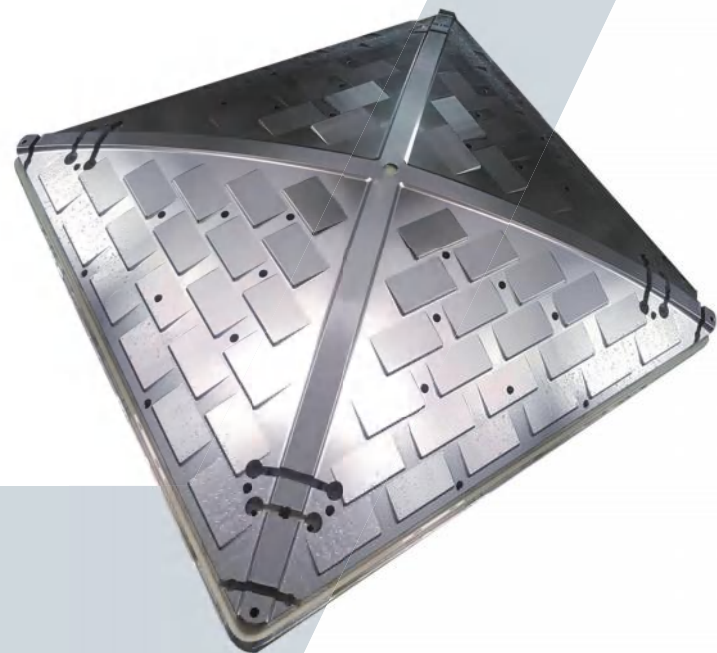
01 精益加工

是做好玻璃钢模压模具的关键。依靠精良的数控机床加工、精准的制程设计、精湛的装配技术制造,让我们的模具更好用。



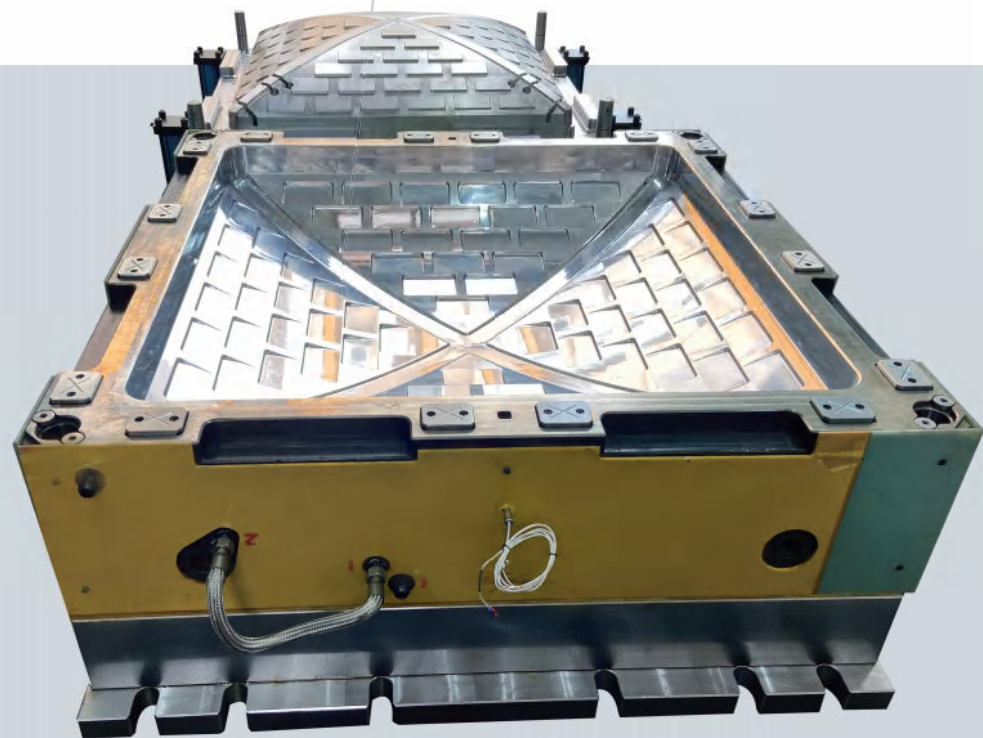
02 精心选材

是做好玻璃钢模压模具的基础:我们通过辩证认识钢材硬度、工艺的温度、基体树脂种类、纤维增强材料之间的关系,用心挑选最合适的材料。我们坚信:钢材好、模才好。



03 精准设计

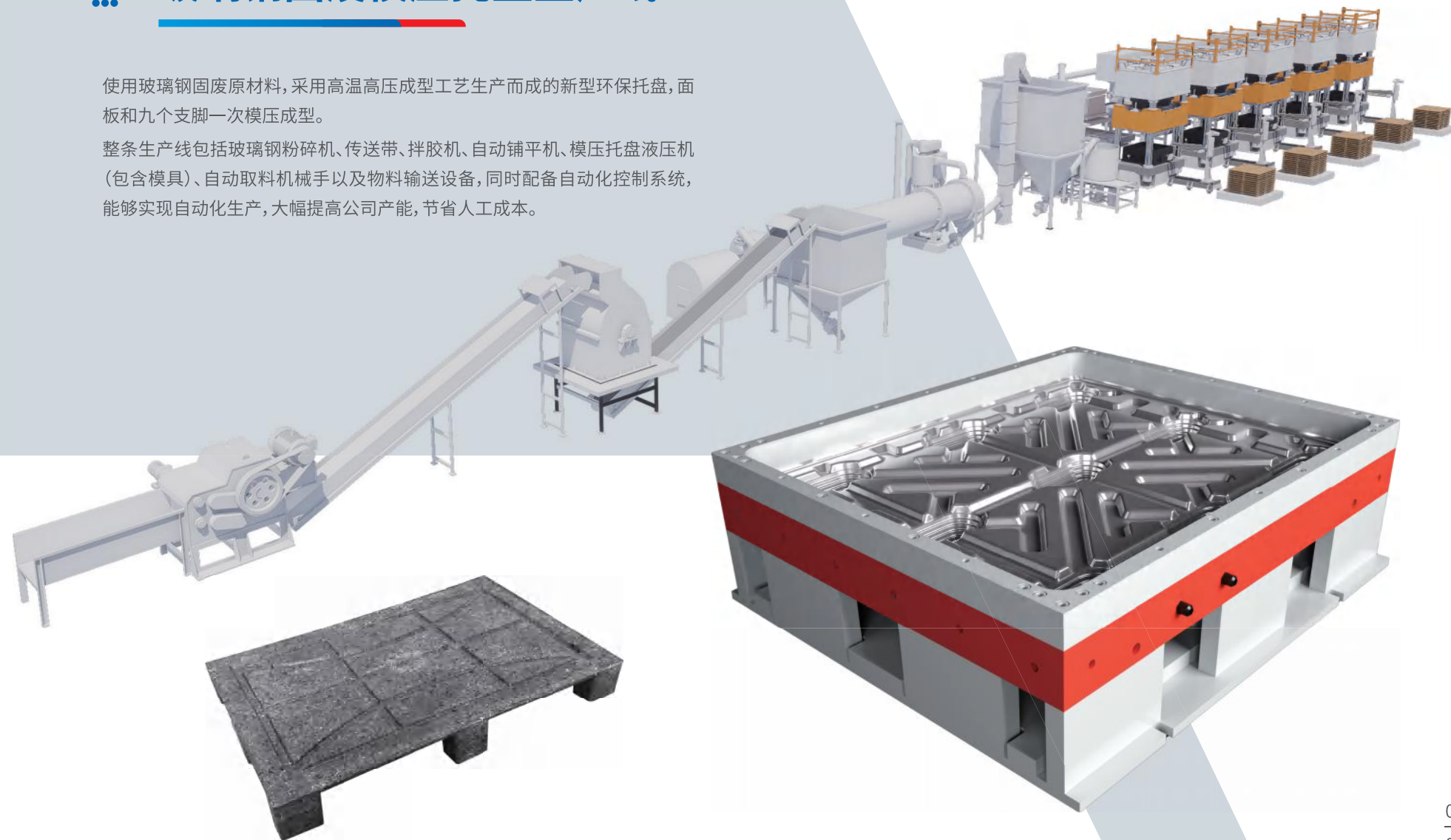
是做好玻璃钢模压模具的灵魂:通过不断将产品的性能要求付诸于合适的钢材、最佳的分型和顶出方式、完美的表面处理工艺、精益的加工装配来实现。统筹兼顾,日臻完美。



玻璃钢固废模压托盘生产线

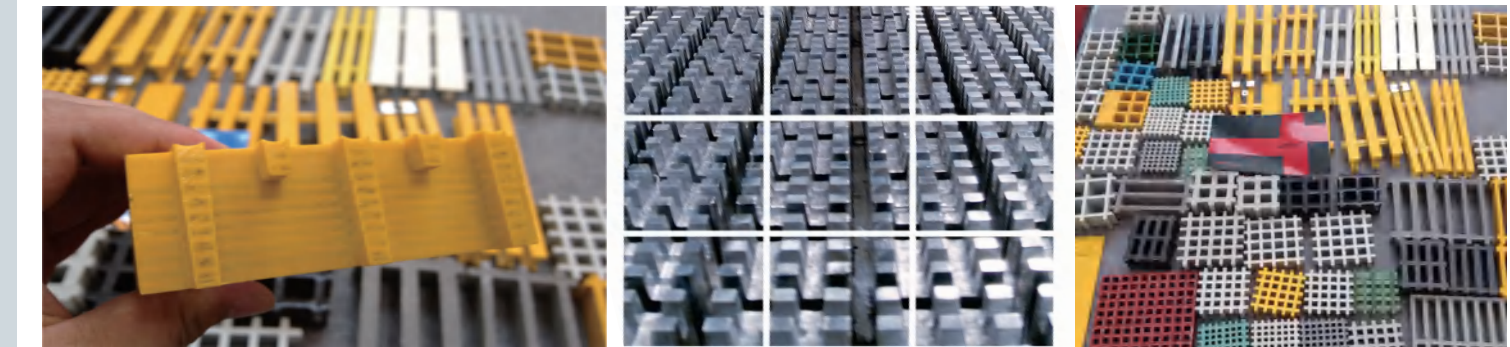
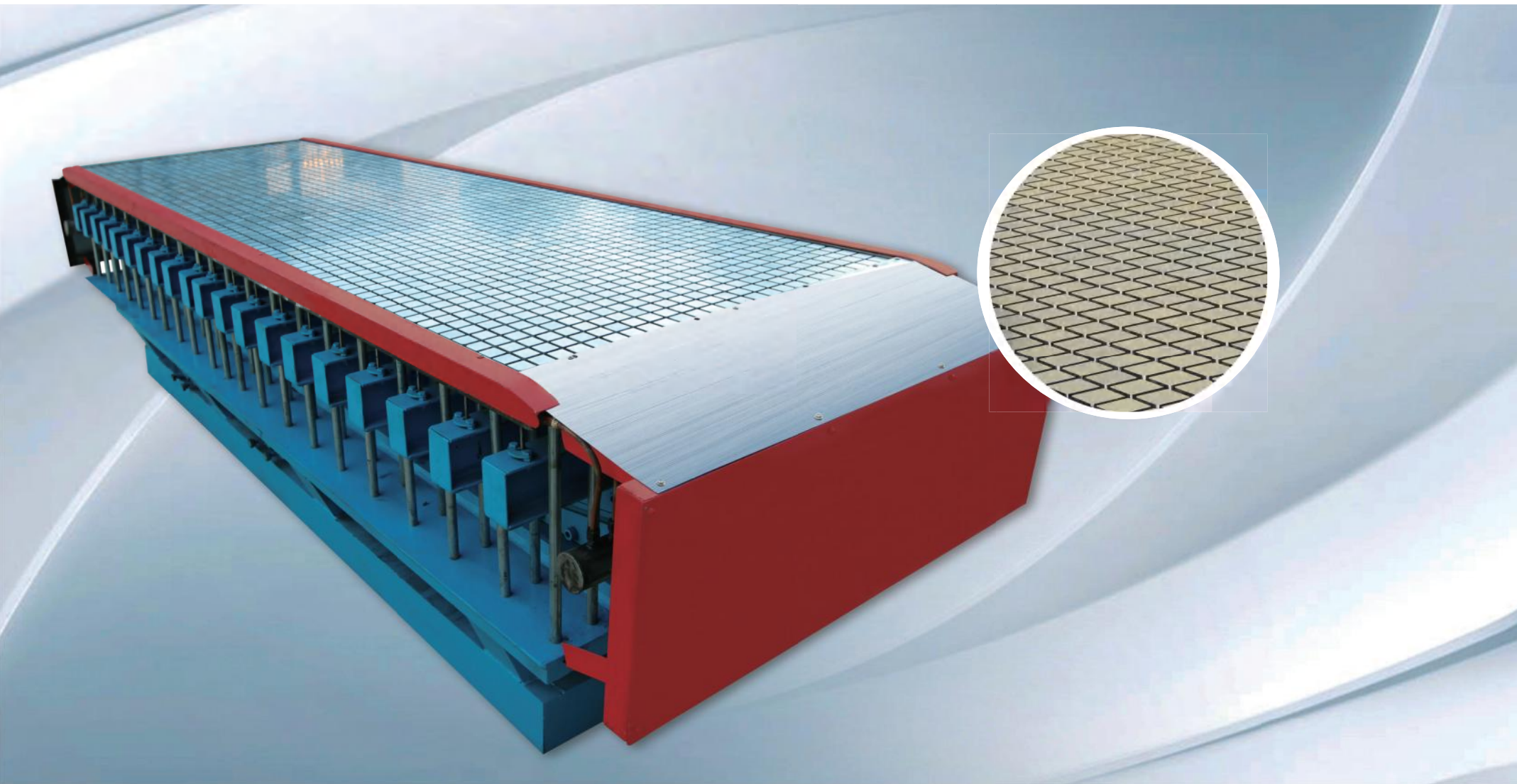
使用玻璃钢固废原材料,采用高温高压成型工艺生产而成的新型环保托盘,面板和九个支脚一次模压成型。

整条生产线包括玻璃钢粉碎机、传送带、拌胶机、自动铺平机、模压托盘液压机(包含模具)、自动取料机械手以及物料输送设备,同时配备自动化控制系统,能够实现自动化生产,大幅提高公司产能,节省人工成本。



玻璃钢格栅设备

凭借多年模具加工经验,组织生产研发团队,不断改进技术、优化工艺,模塑格栅设备品质逐渐提高,具有精度高、易脱模、加热快、容易操作、安装方便等诸多优点。



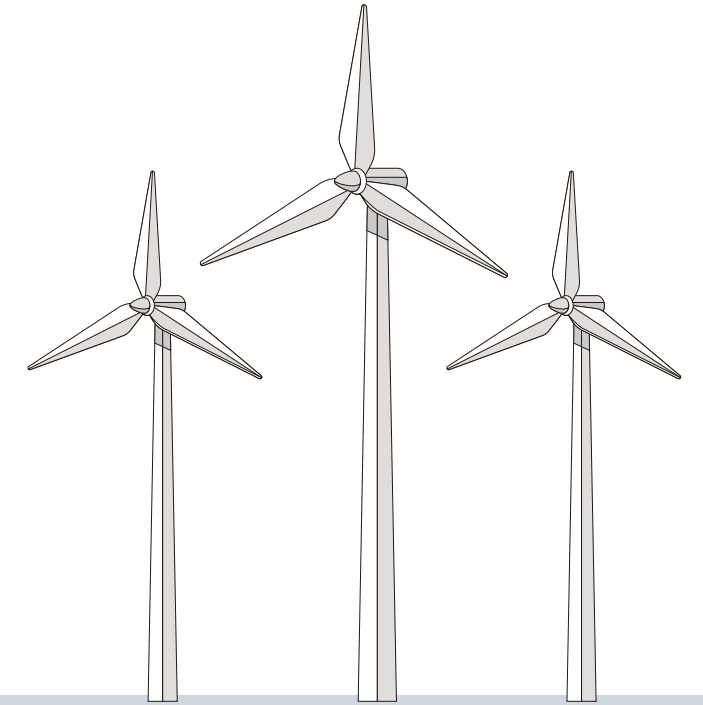
我公司格栅设备60%用于出口,销往多个国家,拥有完善的试制车间、专业的售后团队。同时面向客户定制各种规格型号格栅设备。



环氧碳纤维拉挤模具-电镀工艺

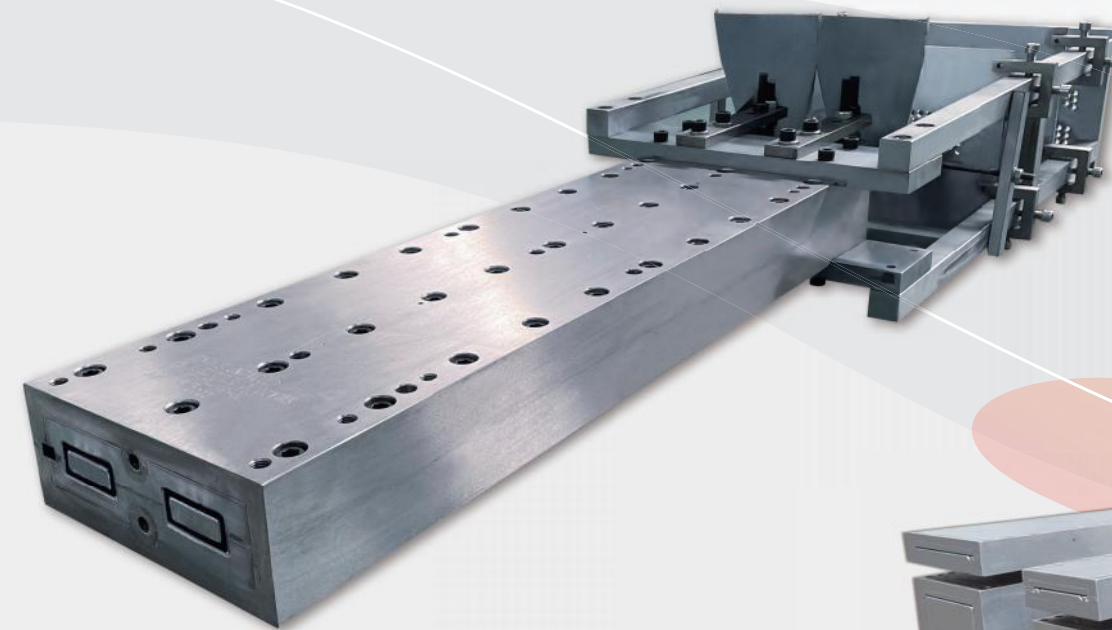
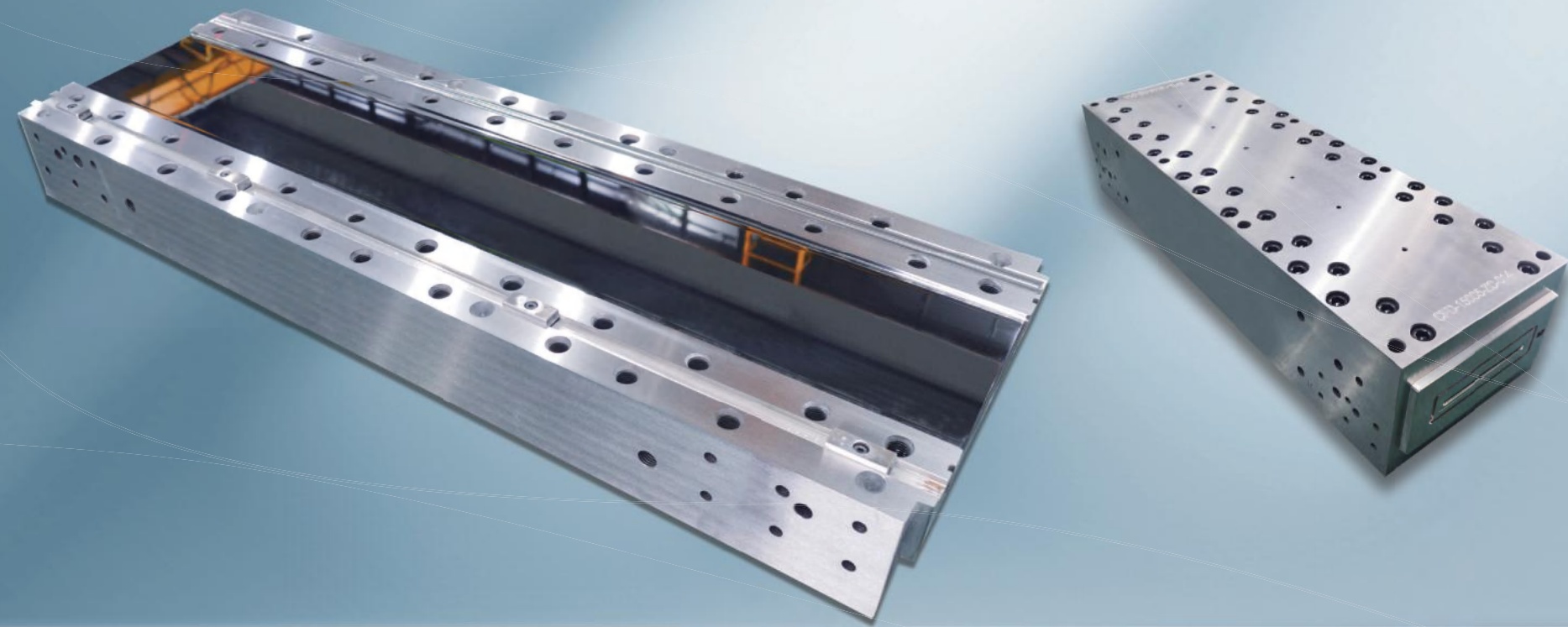
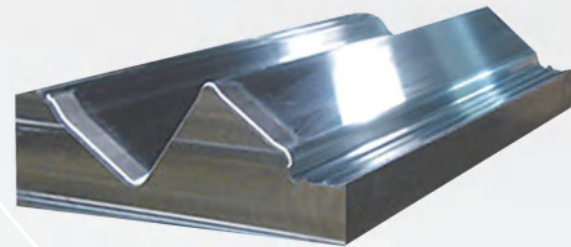


数百套各口型环氧碳纤维拉挤模具生产经验之累积,细致入微的精雕细琢,水平方向完美的手工精抛,加上更为致密持久的电镀工艺塑造,依靠坚固的模具主体而绽放出的精美金属之光,每一缕都让人倾慕。

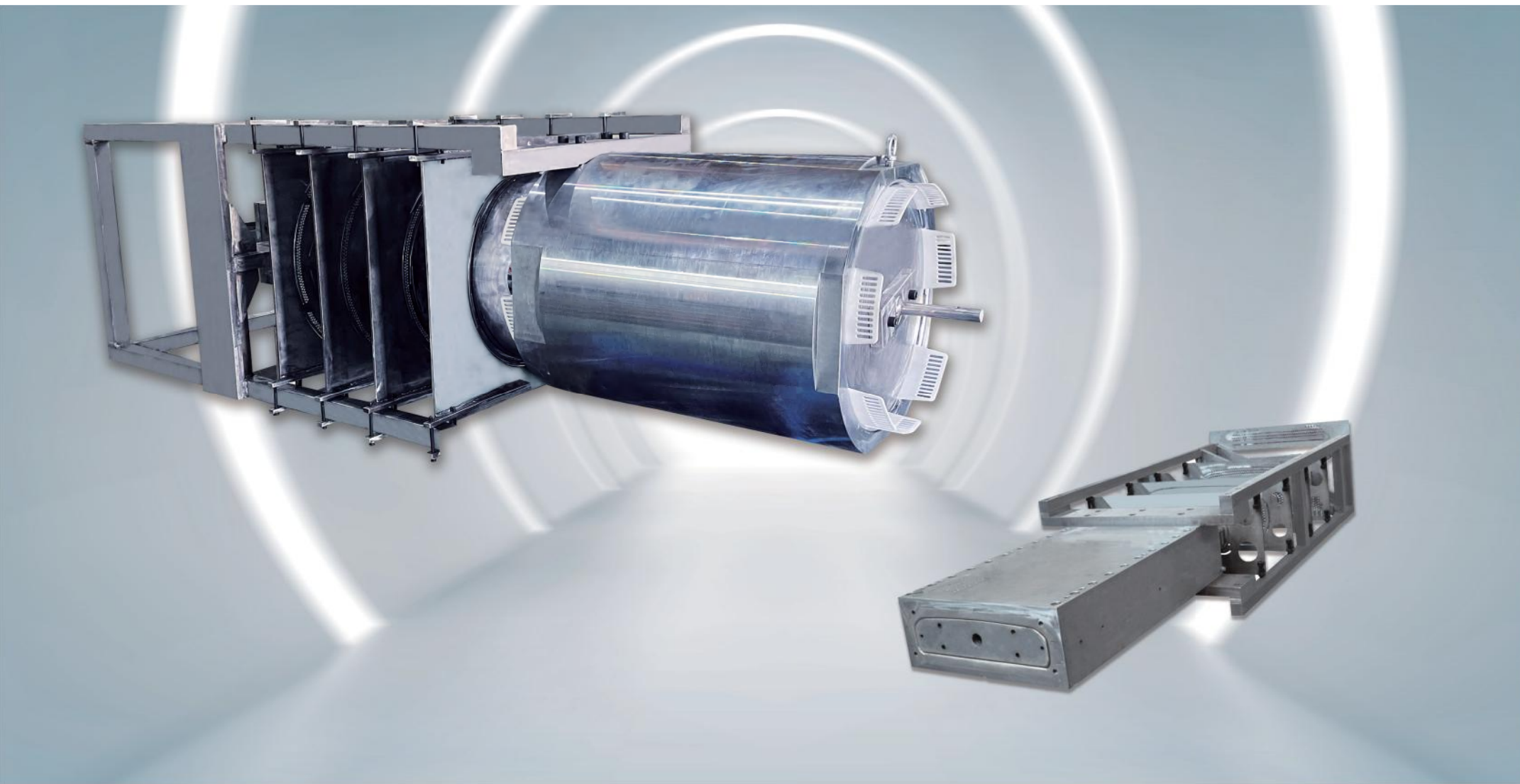


碳纤维&聚氨酯拉挤模具-合金钢工艺

合金淬火拉挤模具系列, 使用优质钢材Cr12MoV, 高温淬火炼化, 浴火重生的不仅仅是坚硬, 还有倔强的生命力, 使用寿命可达20万里。



空腹大截面拉挤模具

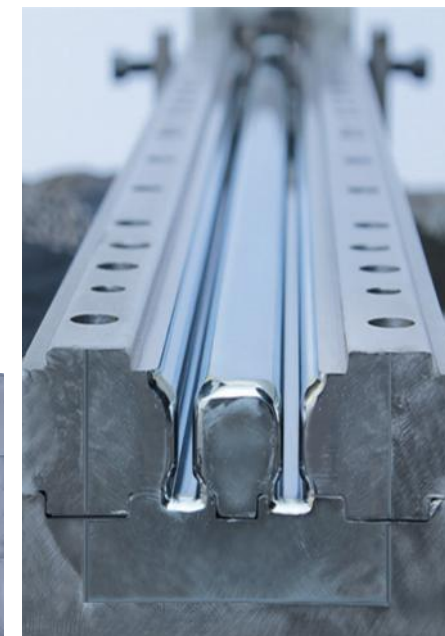


酚醛拉挤模具



"精益求精"是四通模具的卓越品质

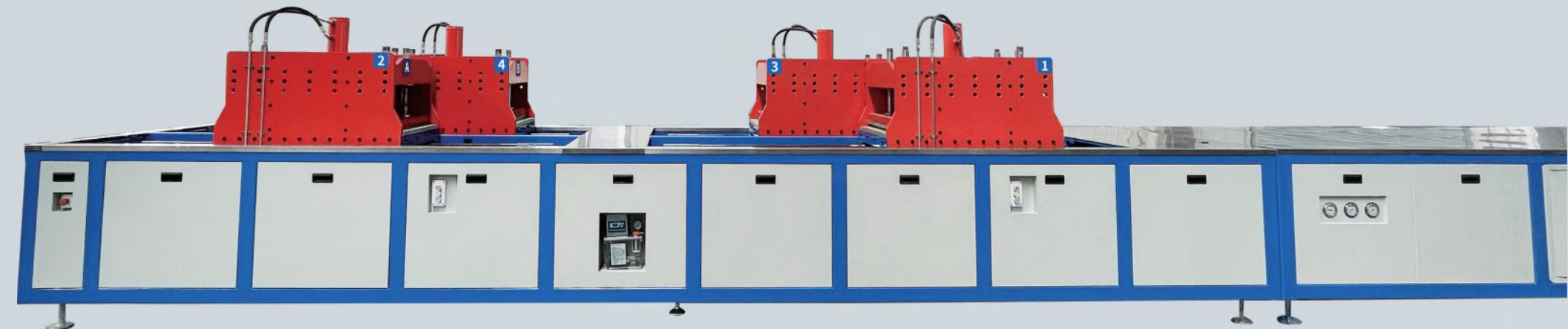
千锤百炼的模具钢材与精益求精的细节，共同成就模具的卓越品质。模具钢体高硬度的特质，充分满足模具镜面抛光的加工需求；我们的模具又蕴藏着十余年拉挤模具专业化电镀之精髓，使整个模具的坚硬与致密更加完美。



光伏边框双系统多工位伺服液压拉挤设备系列



全球
首发



效率是生命, 创新无止境

最新开发的双系统多工位伺服液压拉挤设备, 为光伏边框类大批量异型材产品规模生产提供了可能。

独特双核设计, 支持不同截面型材同时在一台设备上以不同速度运行, 全面实现降本增效!

伺服液压拉挤设备系列



功力升级不仅仅是因为“千手观音”的神通，还有业内首创的电液伺服控制液压系统，按需供油、运行无溢流、节约用电60%以上。干的多吃的少，用户都说好。

■ 履带式拉挤设备系列



- 伺服电机直联减速机动力精准、稳定, 运行节能、底噪、高效;
- 定制控制系统、良好人机交互、操作简单方便;
- PLC集成12区温控模块, 响应灵敏、精准高效。

复合材料光缆加强芯生产设备



复合材料光缆加强芯设备, 可实现直径0.5-5.0mm光缆多腔
在线连续生产, 5万米卷盘, 外观设计再升级, 实现APP远程控
制和实时监控, 大数据集成, 支持智能化工厂升级。

辅机：竖向&横向切割机



竖向切割机



横向切割机

辅机：线割机装备



线形切割机



多工位切割机



辅机:聚氨酯注胶机



辅机:编织&缠绕机



成果与荣誉



活动与交流

